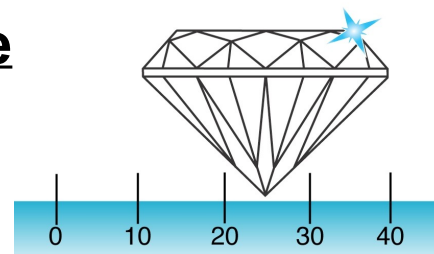
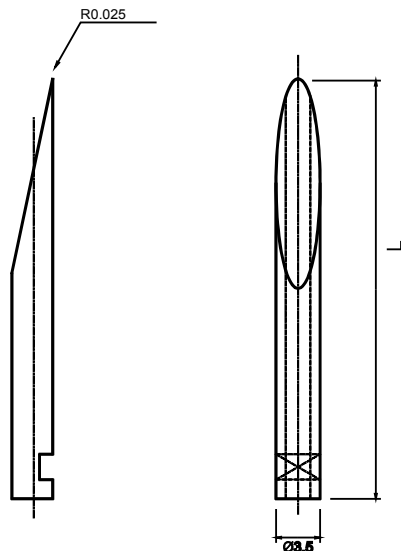


Outils de contrôle et de métrologie

Les Touches pour conturograph

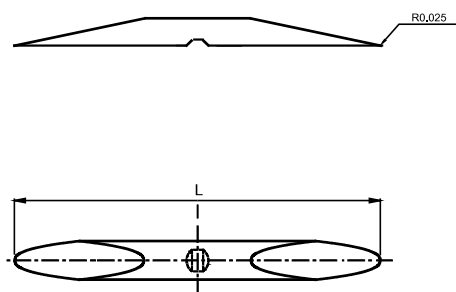


TOUCHES CARBURE STANDARD



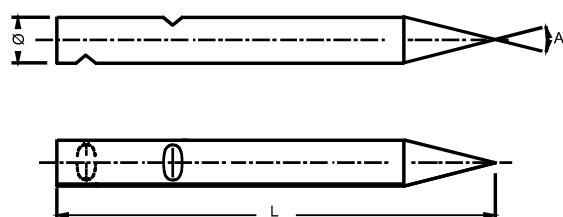
Diamètre	L
3,5	20,5
	ou
	33
	ou
	59,5

TOUCHES CARBURE DOUBLE



Diamètre	L
1	10
2,5	33
3,5	33

TOUCHES CARBURE CONIQUE

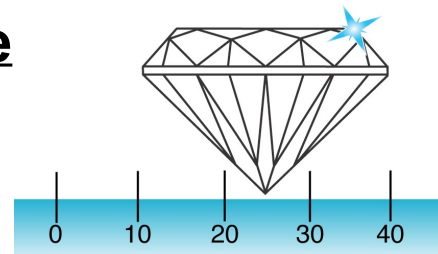


Diamètre	L	Angle	Rayon
1 ou 3,5	6 ou 33	15° ou 24°	25 μ

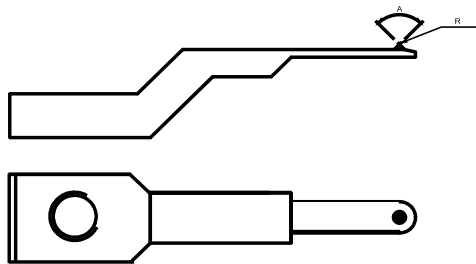
Nous sommes en mesure de réaliser tout type de touches carbure (standard ou non) pour tout type de machine.
OUTCONT-V1-1.7

Outils de contrôle et de métrologie

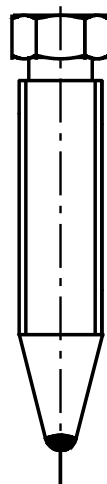
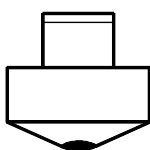
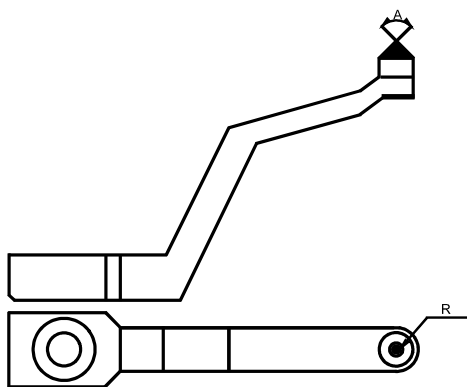
Les Touches de palpage



TOUCHES TYPE MARPOSS



A	R
90°	0,3
	ou
	0,5
	ou
120°	1,0

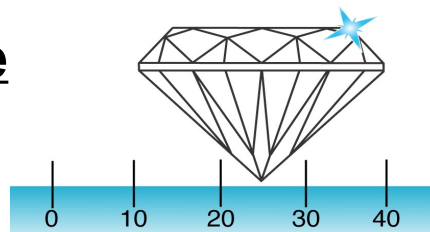


Angle	Rayon	Pointe
120°	de	diamant
	0,2 mm	naturel
	à	ou
	100 mm	PCD

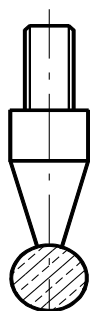
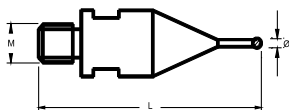
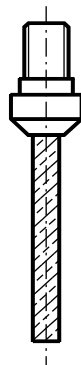
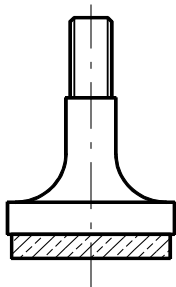
Nous sommes en mesure de réaliser tout type de touches MARPOSS (standard ou non) pour tout type de machine.
OUTCONT-V1-2.7

Outils de contrôle et de métrologie

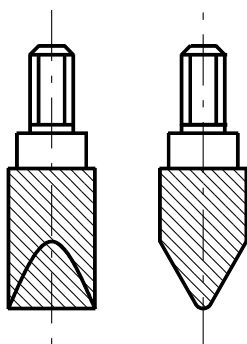
Les Touches de palpage



TOUCHES TRIDIMENSIONNELLES ET COMPAREURS



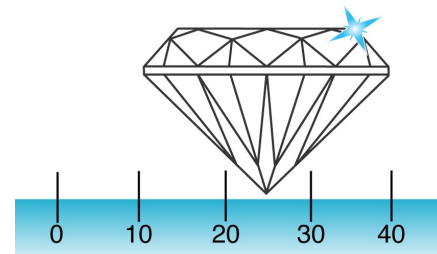
bille
rubis ou carbure



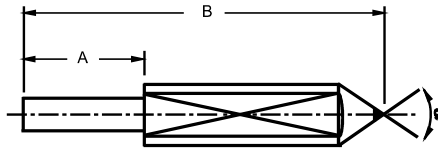
Nous sommes en mesure de réaliser tout type de touches tridimensionnelles et de comparateurs (standard ou non) pour tout type de machine.
OUTCONT-V1-3.7

Outils de contrôle et de métrologie

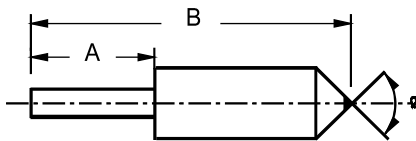
Les bras ou palpeurs pour rugosimètre



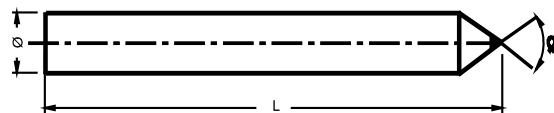
BRAS OU PALPEURS DROITS



A	B	Angle	Rayon	Pointe
de	de		2 μ	diamant
2	5	60°	ou	
à	à	à	5 μ	
4	20	90°	ou	
			10 μ	



A	B	Angle	Rayon	Pointe
de	de		2 μ	diamant
2	5	60°	ou	
à	à	à	5 μ	
4	20	90°	ou	
			10 μ	

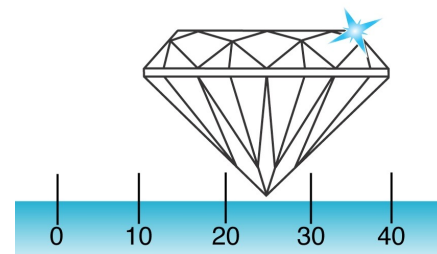


Diamètre	L	Angle	Rayon	Pointe
de	de		2 μ	diamant
0,4	2	60°	ou	
à	à	à	5 μ	
2	10	90°	ou	
			10 μ	

Nous sommes en mesure de réaliser tout type de bras ou palpeurs (standard ou non) pour tout type de machine.
OUTCONT-V1-4.7

Outils de contrôle et de métrologie

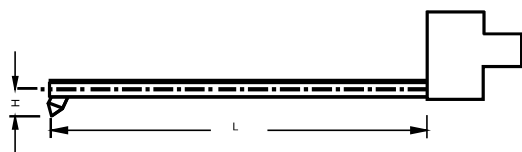
Les bras ou palpeurs pour rugosimètre



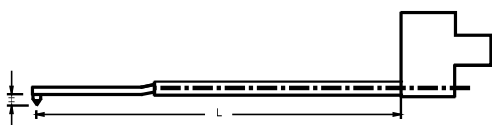
BRAS OU PALPEURS COUDES



L	H	Angle	Rayon	Pointe
35 ou 57,5 ou 80 ou 102,5 ou 125	1,8 à 3 ou 4 à 7 ou 11 à 15 ou 21 à 31 ou 51	60° ou 90°	2μ ou 5μ ou 10μ	diamant



L	H	Angle	Rayon	Pointe
35 ou 80	1,8 à 3 ou 4 à 7 ou 11 à 15 ou 21 à 31 ou 51	60° ou 90°	2μ ou 5μ ou 10μ	diamant

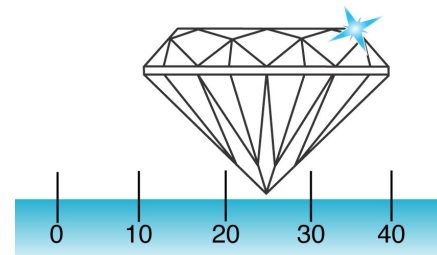


L	H	Angle	Rayon	Pointe
35	1,8	60° ou 90°	2μ ou 5μ ou 10μ	diamant

Nous sommes en mesure de réaliser tout type de bras ou palpeurs (standard ou non) pour tout type de machine.
OUTCONT-V1-5.7

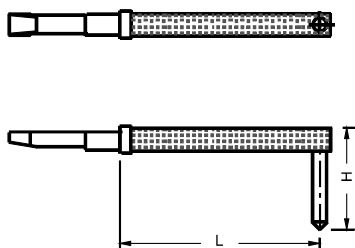
Outils de contrôle et de métrologie

Les bras ou palpeurs pour rugosimètre

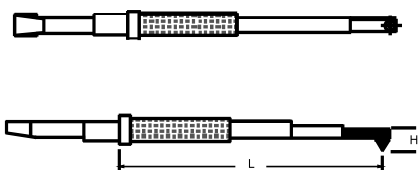
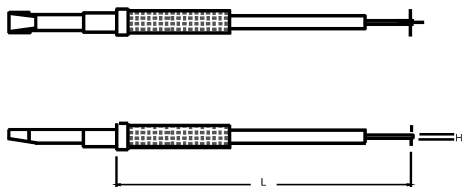


BRAS OU PALPEURS COUDES

Bras ou palpeur RANK



L	H	Angle	Rayon	Pointe
57,5 ou 117,5	8,3 ou 9 ou 14,7 ou 16,5	60° ou 90°	2,5μ	diamant



L	H	Angle	Rayon	Pointe
35 ou 80	2 ou 5 ou 10	60° ou 90°	2μ ou 5μ ou 10μ	diamant

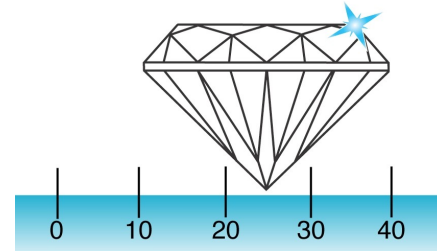
Bras ou palpeur éjectable



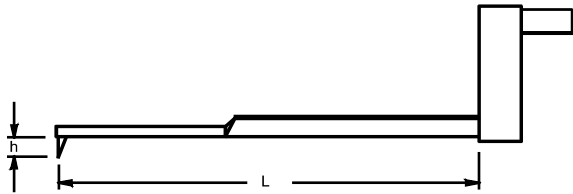
Nous sommes en mesure de réaliser tout type de bras ou palpeurs (standard ou non) pour tout type de machine.

Outils de contrôle et de métrologie

Les bras ou palpeurs pour conturograph



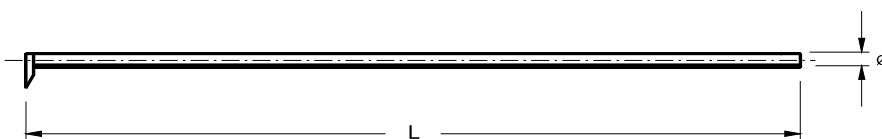
BRAS OU PALPEURS CONTUROGRAPH



h	L
3 ou 1,5 ou 17	100



h	L
0,4 ou 1,5	100



Nous sommes en mesure de réaliser tout type de bras ou palpeurs (standard ou non) pour tout type de machine.